Unterrichtsinhalte

Es werden folgende Inhalte im Blockunterricht unterrichtet:

LF 1 Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen
LF 2 Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
LF 3 Herstellen von einfachen Baugruppen
LF 4 Warten technischer Systeme
LF 5 Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen
LF 6 Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme
LF 7 Montieren von technischen Teilsystemen
LF 8 Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
LF 9 Instandsetzen von technischen Systemen
LF 10 Herstellen und Inbetriebnehmen von technischen Systemen
LF 11 Überwachen der Produkt- und Prozessqualität
LF 12 Instandhalten von technischen Systemen
LF 13 Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme
LF 14 Planen und Realisieren technischer Systeme
LF 15 Optimieren von technischen Systemen